

CT スキャンサービス



高精度 X 線 CT スキャンによる測定・検査 最短即日納品

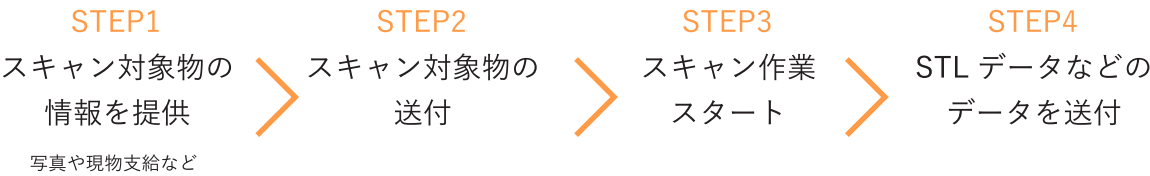
高精度 X 線 CT 三次元測定機を用いて、高精度かつ高速に製品内外の寸法や構造を確認できる技術です。小型で複雑なワーク内部の欠陥を非破壊検査することはもちろん、内部寸法や内部曲面形状を高精度に計測することが可能です。

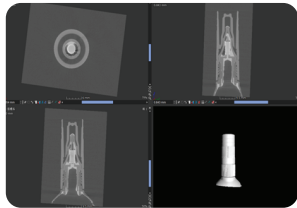
ドイツ・カールツァイス社の
高精度 X 線 CT 三次元測定機 METROTOM800 を導入しています。

METROTOM 800 130kv の主な仕様

最大管電圧	130kv	最大ワーク重量	5kg
最大出力	39W	ロータリテーブル可動域 (X 軸 x Y 軸 x Z 軸)	700mm x 270mm x 270mm
測定範囲	Φ150mm x h170mm	デテクタ	195mm x 243mm(1536 x 1920px)
測定範囲 (Z 軸方向画像結合・ ハーフスキャン時)	Φ275mm x h360mm	測定可能な素材	プラスチック・ゴム、シリコン類、 アルミなど金属、スチールなど
測定精度 (VDI/VDE 準拠)	E:6.9 μm + L/100 SD: 2.9 μm + L/100 PS: 3 μm PF: 4 μm		

CT スキャンサービスご利用の流れ



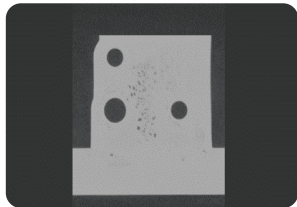


製品内部の寸法計測と評価

測定精度はドイツ工業規格 VDI/VDE に準じて保障されています。PMI を含んだ CAD モデルがあれば、簡単な操作でプログラミング工数を削減することができます。

リバースエンジニアリング

CT データから生成される点群データにより、高精度な面張りを実現。また金型から製作した部品のデータを基に金型の CAD モデルを修正することができます。

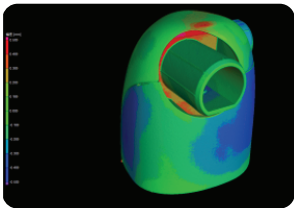


内部非破壊検査
(鋳巣/欠陥解析、組立検査)

鋳物鋳巣・成形品気泡・クラックの確認や、組み立て品の内部検査、任意の切断面での検査が可能です。

三次元形状評価

CAD モデルとの寸法誤差を 3D 表示することで、視覚的な評価を可能にします。



CT スキャンサービス参考価格

目的	標準作業	納品物	価格 (円 / 暫定)	オプション
内部観察	試料測定～ビューワ形式データ作成、断面画像出力	ビューワインストーラー ビューワ断面画像	50,000	
寸法検査	試料測定～寸法測定 (5 箇所以下)	指定箇所寸法測定画像	60,000	測定箇所が 6 箇所を超える場合は 1 箇所につき +2,000 円
	試料測定～偏差カラーマップ出力	偏差カラーマップ	60,000	
リバースエンジニアリング	試料測定～ STL 出力	STL	50,000	要モデリング時は時価 x_t,step,iges 出力は要相談 (最低 +10,000 ～)

